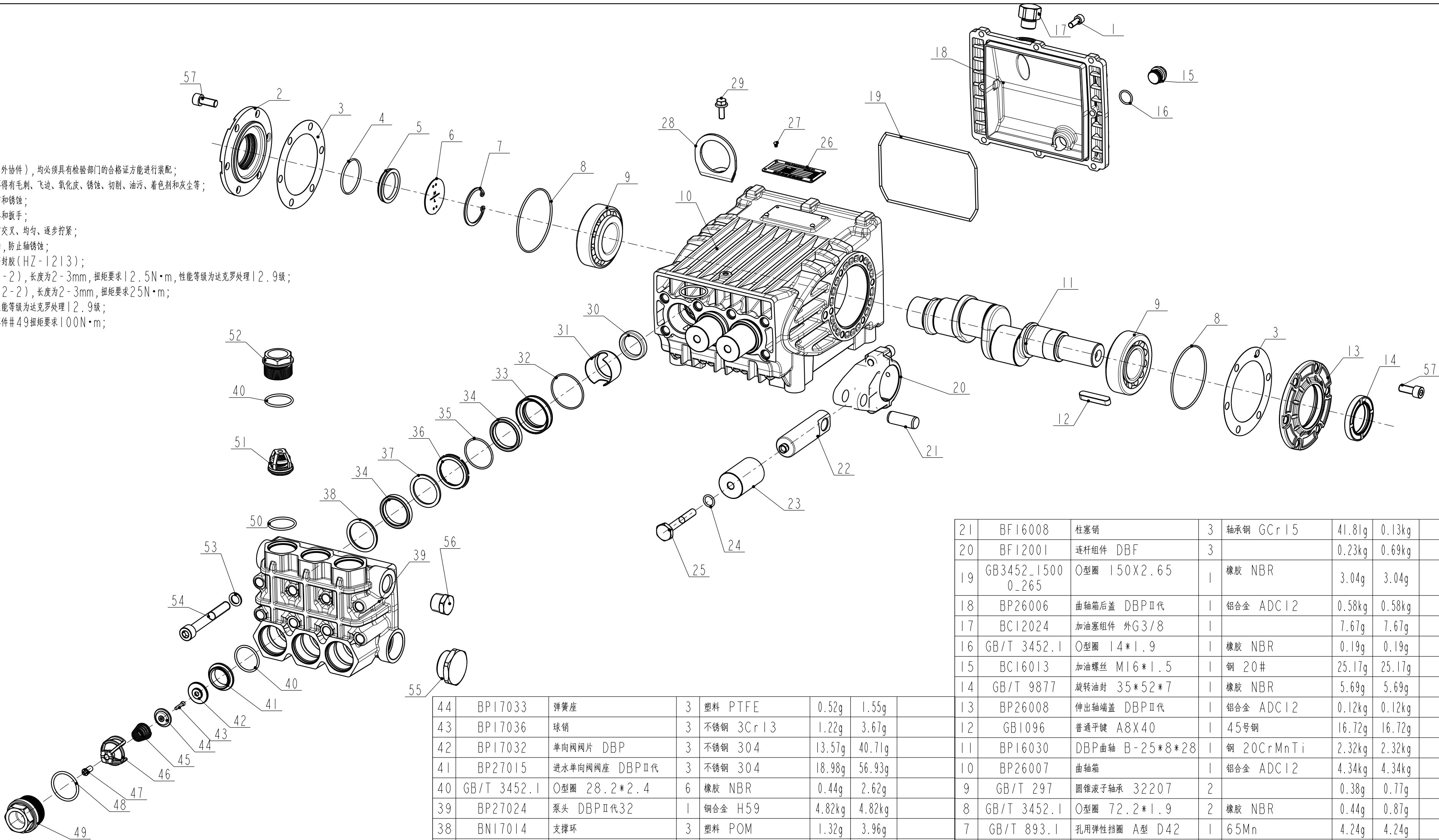


技术要求

- 1、进入装配的零件及部件（包括外购件、外协件），均必须具有检验部门的合格证方能进行装配；
2、零件在装配前必须清理和清洗干净，不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈蚀、切屑、油污、着色剂和灰尘等；
3、零件在装配过程中不允许有碰伤、划伤和锈蚀；
4、螺钉在装配时不允许使用不合适的旋具和扳手；
5、同一零件使用多件螺钉紧固时，各螺钉交叉、均匀、逐步拧紧；
6、装配完成后，伸出轴部分应涂抹防锈油，防止轴锈蚀；
7、零件#3两侧要求均匀涂覆耐油硅酮密封胶（HZ-1213）；
8、零件#1螺纹末端浸泡厌氧胶（352-2），长度为2-3mm，扭矩要求12.5N·m，性能等级为达克罗处理12.9级；
9、零件#25螺纹末端浸泡厌氧胶（352-2），长度为2-3mm，扭矩要求25N·m；
10、零件#54扭矩要求45N·m，性能等级为达克罗处理12.9级；
11、零件#52扭矩要求80N·m，零件#49扭矩要求100N·m；



57	GB/T 70	内六角螺钉 M8X20	12		15.00g	0.18kg	无图
56	FJ50004	外六角堵头 外ZG1/2	1	铜合金 H59	42.41g	42.41g	
55	BP27022	出水堵头	1	铜合金 HPb59-1	0.16kg	0.16kg	
54	GB/T 70	内六角螺钉 M10X80	8		62.28g	0.50kg	无图
53	JB/ZQ 4340	碟形垫圈 D10	8		1.34g	10.75g	无图
52	BP17003	单向阀压帽	3	铜合金 H59	0.10kg	0.31kg	
51	BP13002	单向阀组件 DBP	3		26.89g	80.67g	
50	GB/T 3452.1	O型圈 24.2*2.4	3	橡胶 NBR	0.44g	1.31g	无图
49	BP27018	进水单向阀压帽	3	铜合金 HPb59-1	0.20kg	0.59kg	
48	GB/T 3452.1	O型圈 31.2*2.65	3	橡胶 NBR	0.80g	2.41g	无图
47	BP27013	球销套 DBPⅡ代	3	塑料 PTFE	0.17g	0.51g	
46	BP27012	进水单向阀阀罩 DBPⅡ代	3	不锈钢 304	18.90g	56.70g	
45	BP17034	单向阀弹簧	3	不锈钢 304	2.14g	6.41g	

44	BP17033	弹簧座	3	塑料 PTFE	0.52g	1.55g	
43	BP17036	球销	3	不锈钢 3Cr13	1.22g	3.67g	
42	BP17032	单向阀阀片 DBP	3	不锈钢 304	13.57g	40.71g	
41	BP27015	进水单向阀阀座 DBPⅡ代	3	不锈钢 304	18.98g	56.93g	
40	GB/T 3452.1	O型圈 28.2*2.4	6	橡胶 NBR	0.44g	2.62g	
39	BP27024	泵头 DBPⅡ代32	1	铜合金 H59	4.82kg	4.82kg	
38	BN17014	支撑环	3	塑料 POM	1.32g	3.96g	
37	BN17013	水封压片	3	塑料 PTFE	0.51g	1.52g	
36	BP17017	定位环 DBP-32	3	铜合金 H59	16.33g	48.98g	
35	GB/T 3452.1	O型圈 34.5*1.8	3	橡胶 NBR	0.40g	1.19g	无图
34	BN17012	水封	6	夹布橡胶	2.60g	15.60g	
33	BP17015	副水封座 DBP-32	3	铜合金 H59	34.47g	0.10kg	
32	GB/T 3452.1	O型圈 38*1.8	3	橡胶 NBR-70	0.44g	1.31g	
31	BP26020	油封压套	3	塑料 PTFE	1.19g	3.58g	
30	GB/T 9877	往复油封 25×34×6	3	橡胶 NBR	2.37g	7.12g	
29	GB/T 5789	六角法兰面螺栓 M6X16	1		9.17g	9.17g	无图
28	BJ16050	吊环	1	不锈钢 304	46.01g	46.01g	
27	GB/T□827	标牌铆钉 D3X4	4	铝	0.14g	0.58g	无图
26	BP26021	铭牌 DBPⅡ代	1	钢 45#	20.70g	20.70g	
25	BP26010	柱塞螺钉 Φ30	3	不锈钢 304	34.29g	0.10kg	
24	GB/T 3452.1	O型圈 11*2	3	橡胶 NBR	0.18g	0.53g	无图
23	BP26030	陶瓷管 8.2*32*45 供徐	3	碳化硅	0.28kg	0.84kg	
22	BP26001	柱塞体 Φ30	3	不锈钢 3Cr13	0.27kg	0.81kg	

21	BF16008	柱塞销	3	轴承钢 GCr15	41.81g	0.13kg	
20	BF12001	连杆组件 DBF	3		0.23kg	0.69kg	
19	GB3452.15000.265	O型圈 150X2.65	1	橡胶 NBR	3.04g	3.04g	
18	BP26006	曲轴箱后盖 DBPⅡ代	1	铝合金 ADC12	0.58kg	0.58kg	
17	BC12024	加油塞组件 外G3/8	1		7.67g	7.67g	
16	GB/T 3452.1	O型圈 14*1.9	1	橡胶 NBR	0.19g	0.19g	
15	BC16013	加油螺丝 M16*1.5	1	钢 20#	25.17g	25.17g	
14	GB/T 9877	旋转油封 35*52*7	1	橡胶 NBR	5.69g	5.69g	无图
13	BP26008	伸出轴端盖 DBPⅡ代	1	铝合金 ADC12	0.12kg	0.12kg	
12	GB1096	普通平键 A8X40	1	45号钢	16.72g	16.72g	
11	BP16030	DBP曲轴 B-25*8*28	1	钢 20CrMnTi	2.32kg	2.32kg	
10	BP26007	曲轴箱	1	铝合金 ADC12	4.34kg	4.34kg	
9	GB/T 297	圆锥滚子轴承 32207	2		0.38g	0.77g	
8	GB/T 3452.1	O型圈 72.2*1.9	2	橡胶 NBR	0.44g	0.87g	
7	GB/T 893.1	孔用弹性挡圈 A型 D42	1	65Mn	4.24g	4.24g	无图
6	BC16012	油位板	1	不锈钢 430	10.32g	10.32g	
5	BC16011	油窗	1	塑料 PC	3.92g	3.92g	
4	GB/T 3452.1	O型圈 38*1.8	1	橡胶 NBR	0.44g	0.44g	无图
3	BP26009	调节垫片 DBPⅡ代	2	无石棉纸	1.06g	2.12g	
2	BP26005	轴承盖 DBPⅡ代	1	铝合金 ADC12	0.12kg	0.12kg	
1	GB/T 70	内六角螺钉 M6X16	8		6.60g	52.82g	无图
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单重	总重	备 注
			重 量				

未注装配技术要求					材料			 浙江大农		
1.	装配产品应按安全、使用功能和外观性能先后顺序满足要求。									
2.	装配过程应按相应的装配工艺要求操作。									
3.	未注装配要求按 JB/T5994 要求执行。									
设计	陈彬	2024/04/20	标准化				版本	重量	比例	DBP-3225B DBPⅡ代
校对							D	17.33kg	3:10	
审核	徐元	2024/04/22					共 张 第 张			
工艺			批准	徐彬	2024/04/22					